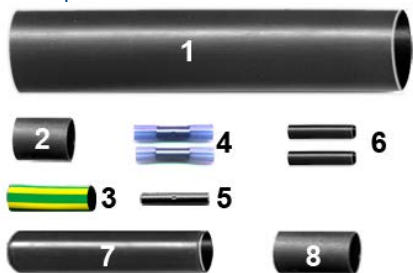


Набор монтажный ТК

Комбинированная муфта для саморегулирующихся нагревательных кабелей

Комплект комбинированной муфты предназначен для подключения саморегулирующихся нагревательных кабелей к электропитанию для невзрывоопасных зон.



Комплект комбинированной муфты:

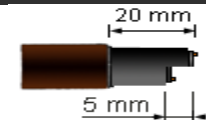
1. 20,6x145 мм внешняя термоусадочная трубка – 1 шт.
2. 12x20 мм термоусадочная трубка – 1 шт.
3. 6x30 мм термоусадочная трубка на металлический соединитель Ø2,5 для заземляющего провода – 1 шт.
4. металлический соединитель изолированный Ø1,5-2,5 – 2 шт.
5. металлический соединитель неизолированный для заземляющего провода Ø2,5 – 1 шт.
6. 3x25 мм термоусадочная трубка для силового провода – 2 шт.
7. 16x55 мм концевая термоусадочная заглушка
8. 12x30 мм термоусадочная трубка

Инструкция по муфтованию саморегулирующихся нагревательных кабелей

Необходимый инструмент:

- нож;
- инструмент для обжима;
- ножницы;
- узкогубцы;
- кусачки;
- строительный фен с насадкой.

1. Оконцовка саморегулирующегося нагревательного кабеля



Снимите с конца нагревательного кабеля 20 мм наружной изоляции.

Удалите экранирующую оплетку до начала наружной изоляции. Укоротите один из проводников на 5 мм как показано на рисунке.



Оденьте на конец кабеля термоусадочную трубку 12x30 мм. С помощью фена усадите её и сожмите конец термоусадочной трубки при помощи плоскогубцев. Загните сжатый конец термоусадочной трубки.



Наденьте поверх термоусадочную заглушку 16X55 мм так, чтобы она перекрыла наружную изоляцию на 20 мм.

Усадите заглушку при помощи фена до тех пор, пока из-под неё не выдавится некоторое количество силиконового герметика.

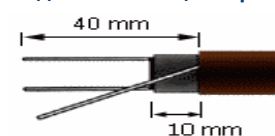
Внимание! Нагревать феном термоусадочную заглушку следует с конца заглушки, постепенно продвигаясь к кабелю, следя за равномерностью прогрева. Для обеспечения равномерного

прогрева используйте специальные насадки к фену. Избегайте перегрева термоусадочной заглушки. При перегреве трубка начинает блестеть и следует прекратить нагрев.

После обработки соединения феном дайте ему остыть в течение 5-10 минут.

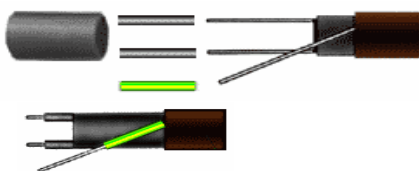
2. Подключение нагревательного кабеля к сети при помощи сетевого кабеля

Подготовка конца нагревательного кабеля для соединения с сетевым кабелем:



Снимите внешнюю изоляцию саморегулирующегося кабеля на 40 мм. Расправьте медную оплетку и скрутите её в хвостик.

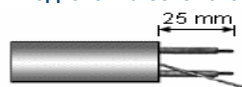
Аккуратно снимите 30 мм внутренней изоляции так, чтобы черная полупроводниковая сердцевина была полностью оголена. Аккуратно снимите 30 мм оболочки полупроводниковой сердцевины кабеля, чтобы оголить токнесущие проводники. Убедитесь, что проводники не повреждены.



Наденьте две тонкие термоусадочные трубки 3X25 мм (черные) на токнесущие проводники и одну зелено-желтого цвета (3X25 мм) на заземляющий проводник и нагрейте феном до полной усадки муфт. Затем наденьте поверх обоих токнесущих проводников одну термоусадочную трубку 12X20 мм и усадите её с помощью фена. Пока она горячая сожмите её плоскогубцами между проводниками и подержите так несколько секунд до склеивания.

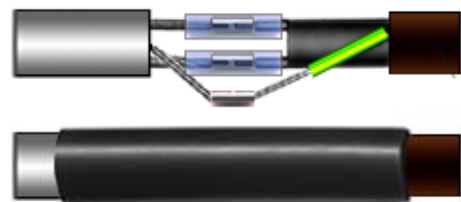
Теперь конец саморегулирующегося кабеля подготовлен для соединения с сетевым кабелем.

Подготовка сетевого кабеля:



Снимите внешнюю изоляцию сетевого кабеля приблизительно на 35 мм. Снимите изоляцию с заземляющего проводника. Если заземление выполнено в виде медной оплетки расправьте и скрутите её в хвостик. Обрежьте проводники до длины 25 мм и снимите с них изоляцию на 5-6 мм.

Соединение нагревательного и сетевого кабеля:



Перед соединением кабелей необходимо одеть на сетевой кабель внешнюю термоусадочную трубку 20,6X150 мм. На каждый проводник надеть термоусадочную трубку 3x30 мм. Соедините силовые проводники, используя металлические соединители Ø1,5, затем на них одеть термоусадочную трубку 3x30 мм и осадить.

Внимание! Для обжима соединителей используйте специально предназначенный для этого инструмент!

Соедините заземляющие проводники, используя неизолированный металлический соединитель. Наденьте поверх соединения внешнюю термоусадочную трубку 20,6X150 мм так, чтобы она равномерно перекрыла внешнюю изоляцию сетевого и нагревательного кабеля. Усадите внешнюю термоусадочную трубку при помощи фена до тех пор, пока из-под неё не выдавится некоторое количество силиконового герметика.

Внимание! При нагреве феном термоусадочной трубки следует начинать с центра соединения, постепенно продвигаясь к краям, следя за равномерностью прогрева. Для обеспечения равномерного прогрева используйте специальные насадки к фену. Избегайте перегрева термоусадочной трубки. При перегреве трубка начинает блестеть и следует прекратить нагрев.

После обработки соединения феном дайте ему остыть в течение 5-10 минут.

3. Проверка (обязательна ко всем операциям, описанным в этой инструкции):

Перед эксплуатацией подготовленного оконцованного кабеля необходимо произвести тщательную проверку качества соединений и изоляции.

Проверка заземления:

При помощи постоянного (DC) омметра проверить качество заземляющих соединений.

Проверка сопротивления изоляции:

При помощи мегомметра (не менее, чем на 500В) проверить сопротивление изоляции кабеля между силовым, нейтральным и заземляющим проводниками.

После проверки нагревательный кабель готов к эксплуатации.